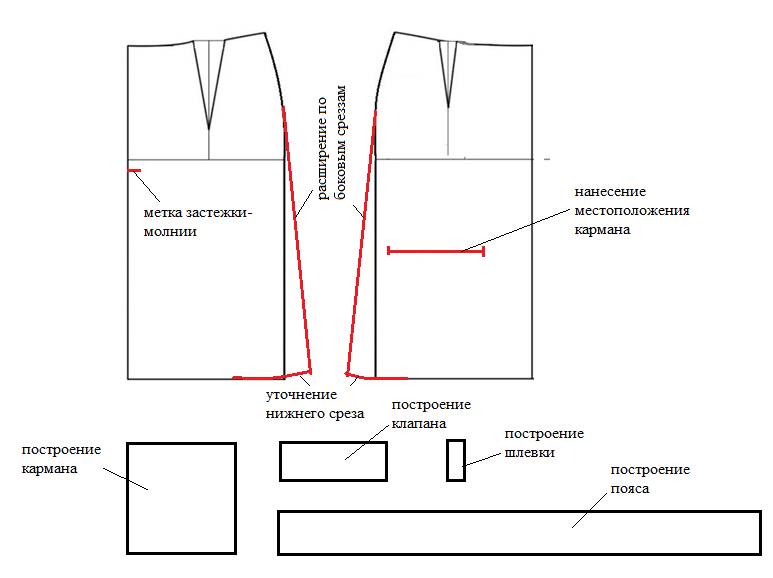
**ЗАДАНИЕ**

# Моделирование и изготовление женской юбки

|  |  |
| --- | --- |
| **Технический рисунок модели** | **Художественно-техническое описание** |
|  | **Юбка** женская из гладкокрашеной ткани. Юбка слегка расширена книзу.  На переднем и заднем полотнище выполнены вытачки.  Заднее полотнище юбки со средним швом.  На переднем полотнище юбки накладные карманы. Карманы на подкладе. Вход в карман закрыт клапаном. Клапан цельнокроеный, т.е. со сгибом. Карманы настрачиваются швом шириной 0,5 см. Ширина шва отстрачивания краев клапана 0,5 см. На уголках клапана и у верхних углов карманов пришиты кнопки.  Застежка на потайную молнию, расположенную в среднем шве заднего полотнища. Застежка-молния заканчивается у верхнего среза притачного пояса, с помощью которого обработан верхний срез юбки. На поясе имеются 4 шлевки, по 2 спереди и сзади.  Нижний срез юбки обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом |

# Контроль практического задания «Моделирование юбки».

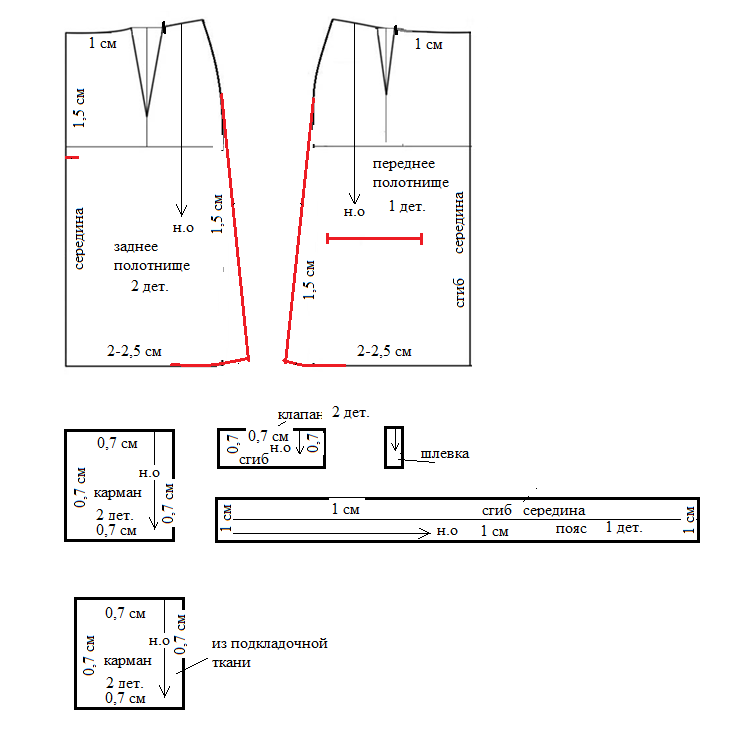
Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы юбки.



# Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели).

***в соответствие с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити*.**



****

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Критерии оценивания | Баллы | Пояснения к критериям оценки |
|  | **Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы юбки** | **3,5** |  |
| 1 | Нанесение линий для расширения юбки | 1 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов. |
| 2 | Уточнение нижнего среза у боковых срезов | 1 | Выполнено задание – 1 балл (уточнение только на одном полотнище – 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов. |
| 3 | Нанесение метки застежки-молнии | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов. |
| 4 | Нанесение линий местоположения кармана и клапана | 1 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов. |
|  | **Нанесение линий для построения: вспомогательных деталей; деталей, требующих изменения формы.** | **2** |  |
| 5 | Построение пояса | 0,5 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов |
| 6 | Построение клапана | 0,5 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов |
| 7 | Построение кармана | 0,5 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов |
| 8 | Построение шлевок | 0,5 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов |
|  | **Изготовление выкроек юбки.**  **Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.** | **10,5** |  |
| 9 | Выполнение полного комплекта выкроек | 1 | *Всего 6 деталей.* Полный комплект выкроек, соответствующих фасону модели правильной конфигурации – 1 балл. При отсутствии 50 % выкроек задание оценивается в 0,5 баллов. |
| 10 | Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). Максимально 4 баллов |  | Правильная форма и расположение выкройки детали (в соответствие с требуемым направлении доле вой нити) оценивается максимальным количеством баллов - 100 %.   * *Принципиально неправильная форма* (не выполнено расширение по боковым срезам, не скорректирован нижний срез и др.) – 0 баллов. * *При небольшом отклонении формы выкройки* от требуемой - минус от 20 до 50 % (на усмотрение проверяющих). * *При неправильном расположении выкроек на листе* для приклеивания детали (не в соответствие с требуемым направлении долевой нити) – минус 10%.   Клапан может быть построен как в развернутом виде, так и в половинном виде |
| *Переднее полотнище* | *1* |
| *Заднее полотнище* | *0,5* |
| *Пояс* | *0,5* |
| *Карман* | *0,5* |
| *Клапан* | *0,5* |
| *Шлевка* | *0,5* |
|  | *Карман из подкладочной ткани* | *0,5* |
| 11 | Наличие названия и количества деталей на всех выкройках | 4 | Наличие названия и количества на 1-2 деталях – 1 балл, на 3 деталях – 2 балла, на 4-5 деталях – 3 балла, на всех деталях – 4 балла |
| 12 | Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины | 0,5 | Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины дета лей |
| 13 | Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек) | 0,5 | Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных знаков (меток и надсечек) более чем у половины деталей |
| 14 | Наличие припусков на обработку каждого среза | 0,5 | Задание оценивается в 0,2 балла при отсутствии припусков на обработку швов более, чем у половины деталей |
|  | **Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента юбки** | **7** |  |
| 15 | Выполнение полного комплекта *правильных* лекал заданного фрагмента | 1 | За комплект лекал, соответствующих фасону модели правильной конфигурации – 1,0 балл. При отсутствии 50 % лекал задание оценивается в 0,5 баллов.  При выполнении менее 50% лекал – 0 баллов (или по усмотрению жюри в 0,1-0,3 балла в зависимости от сложности детали).  При выполнении лекал из кальки комплект лекал не оценивается. |
| 16 | Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с припусками на швы. Максимально 2 балла |  | Правильная конфигурация лекал, правильные, выделенные линией, контуры припусков с числовым обозначением величины – 100% (учитывая припуски, не участвующих в обработке фрагмента модели, в частности боковой и верхний срез).  При нарушении пропорций минус 50%.  При нарушении формы лекала (неверное оформление нижнего и бокового срезов, конструктивные линии имеют неправильное направление) – 0 баллов. |
| *- переднее полотнище* | 1 |
| *- карман* | *0,5* |
| *- клапан* | *0,5* |
| 17 | Выполнены правильные сопряжения припусков швов | 1 | Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно совпадают на участке подгибки припуски боковых срезов, верхние срезы на участке вытачки – 1.0 балл. Не выполнено - 0 баллов. |
| 18 | Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза | 1 | Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии или неправильном определении величины припусков на обработку швов более, чем у половины деталей. При отсутствии требуемых обозначений припусков швов менее, чем у 50% деталей, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла. |
| 19 | Указаны названия и количество на всех деталях. | 1 | Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии указания количества деталей и правильных названий деталей или частей деталей более, чем у половины деталей. При отсутствии правильных названий и количества деталей менее, чем у 50% лекал, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла. |
| 20 | Указаны контрольные линии на всех деталях: долевые нити, сгибы, линии середины | 1 | Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины деталей |
|  | **Пошив образца заданного фрагмента юбки** | **12** |  |
| 21 | Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию), учтены пропорции, форма, местоположение деталей | 1 | Готовый фрагмент заданной модели полностью соответствует модели (юбка расширена по боковым срезам, карман имеет прямоугольную форму, размеры клапана соответствуют размерам кармана, клапан со сгибом и т.д. ) – 1 балл  Нарушены пропорции – минус 0,1 балла. Нарушено техническое задание – минус 0,1 балл. |
| 22 | Соответствие выкроенных деталей лекалам (форма, припуски швов, направление долевой нити) | 0,5 | Выкроенные детали соответствуют правильным лекалам, раскроены в соответствие с указанным (правильным) направлением долевой нити – 0,5 баллов.  Не соответствие формы детали заданию: одной – минус 0,2 балл, двух - минус 0,4 балла. Нарушение направления долевой нити – минус 0,1 балла (одно-два лекала)  Детали правильной формы, но не соответствующие разработанным лекалам – минус 0,3 балла. |
| 23 | Правильное сопряжение швов и краев деталей | 0,5 | Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно на участке подгибки припуски боковых срезов, на участке вытачки припуски верхнего среза совпадают – 1.0 балл. Не выполнено - 0 баллов. |
| 24 | Качество обработки вытачки: |  |  |
| - *шов в конце сведен «на нет»* | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов. При наличии «бугра» в конце вытачки – минус 0,3 баллов. |
| - *вытачка заутюжена в сторону середины полотнища* | 0,5 | Вытачка хорошо заутюжена, выпуклость в конце вытачки сутюжена – 0,5 баллов. За каждое отклонение – минус 0,2 балл |
| 25 | Качество обработки клапана |  | За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий |
| *- качество обметочной строчки (оптимальная ширина, строчка не стянута)* | 0,5 |
| *- клапан прямоугольной формы, шов обтачивания хорошо выправлен* | 0,5 |
| *- углы клапана симметричные* | 0,5 |
| *- ширина шва отстрачивания 0,5 см* | 0,5 |
| *- шов отстрачивания ровный, параллельный краю клапана, повороты под углом 90°* | 0,5 |
| *- качество ВТО* | 0,5 |
| 26 | Качество обработки кармана |  |  |
| *- карман прямоугольной формы, шов обтачивания хорошо выправлен* | 0,5 | За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий |
| *- углы кармана прямые, симметричные* | 0,5 |
| *- ширина шва настрачивания 0,5 см* | 0,5 |
| *- шов настрачивания ровный, параллельный краю клапана, повороты под углом 90°* | 1 | За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла за каждый угол кармана. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий |
| *- качество потайных стежков: стежки незаметные, край кармана не искривлен* | 0,5 | За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий |
| 27 | Качество пришивания кнопок |  |  |
| *- правильное расположение кнопок (части кнопок пришиты друг над другом, верхняя часть кнопки пришита к детали клапана, а нижняя к карману)* | 0,5 | За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий |
| *-стежки пришивания аккуратные, малозаметные* | 0,5 |
| 28 | Качество строчки обметывания нижнего среза | 0,5 | Оптимальная ширина, строчка не стянута – 0,5 баллов. За отклонение минус 0,2 балла |
| 29 | Качество строчки застрачивания нижнего среза |  | Оценивается с учётом коэффициента сложности с шагом 0,1/0,2/0,3 (низкий, средний, высокий). Оригинальность – плюс 0,2 балла. |
| *- с изнаночной стороны ширина подгибки одинаковая по всей длине* | 0,5 | За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий |
| *- одинаковая по всей длине ширина шва* | 0,5 |
| 30 | Качество окончательной влажно-тепловой обработки | 0,5 | Конец вытачки хорошо сутюжен, не стоит «бугром», клапан хорошо прилегает к карману - 0,3 балла.  Строчки временного назначения отсутствуют - 0,1 балла.  Наличие закрепок длиной не более 0,7 см - 0,1 балла. |
|  | **Итого** | **35** |  |